



**INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.**

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 –  
Telefono 0376 272.1 r.a. – Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



## **SMALTO NITROINDUSTRIALE MARTELLATO**

**SERIE 504**

Sono smalti lucidi di natura nitroalchidica essiccanti a temperatura ambiente dalla caratteristica finitura decorativa e riempitiva ad effetto martellante, caratterizzati da una facile applicabilità a spruzzo con aerografo normale. Rapidità di essiccazione, durezza superficiale antigraffio anche a breve distanza di tempo, e ottima aderenza su fondi di natura alchidica sono le caratteristiche che differenziano gli smalti nitroalchidici da ogni altro tipo di smalto.

### **Impieghi generali**

Manufatti per i quali sono richieste ottime finiture estetiche, tipo mobili metallici, ricambi per auto, macchine utensili, apparecchiature da laboratorio e particolari in genere che non possono sottostare alle temperature di cottura dei forni.

### **Consigli utili**

Il silicone contenuto nel prodotto consente di ottenere particolari e gradevoli finiture. Per evitare che l'effetto martellato si propaghi non gradito "inquinando" altri prodotti o diluenti, si consiglia di utilizzare le attrezzature e diluente nitro evitandone il contatto con qualunque altro prodotto o supporto.

### **Caratteristiche tecniche**

#### **A) Prodotto in latta**

Tipo di legante	alchidico nitrocellulosico
Viscosità CF8/20°C	sec 10 - 14
Peso specifico a 20°C	Kg/lit 1.000-1.050
Infiammabilità	°C < 21
Residuo secco in peso	% 39 - 41

#### **B) Prodotto applicato\***

Brillantezza	gloss	50 - 60
Aderenza su Ecosint serie371/326 - zifosint serie 317	Ottima	100%
Resistenza all' abrasione	Ottima	100%
Resa teorica	m <sup>2</sup> / Kg 10 - 11	m <sup>2</sup> / Lt 10 - 11

\* spessore secco di 25 - 30 micron

I dati di consumo sono orientativi, dipendendo dal tipo di applicazione, dalla dimensione e dalla geometria delle strutture, nonché dalle condizioni atmosferiche.

### **Modalità applicative**

#### **- A spruzzo**

Diluente	codice	761.0000
Diluizione	%	10 - 15
Viscosità di applicazione CF4/20°C	sec	35 - 40
Pressione	atm	4 - 5
Ø ugello	mm	1,6 - 1,8



## INDUSTRIA COLORI FREDDI S. GIORGIO S.r.l.

Sede: MANTOVA - Via Ulisse Barbieri, 12 -  
Telefono 0376 272.1 r.a. - Fax 0376 370629  
www.colorifreddi.it - E-mail : info@colorifreddi.it



Numero delle mani  
Spessori secchi consigliati

due incrociate  
micron 25 - 30

**Tinte** secondo cartella colori specifica

### **Essiccazione**

Ad aria, 20°C, U.R. inferiore al 70%

- Fuori tatto minuti 20 - 30
- In profondità ore 24

La temperatura, l'umidità e la ventilazione dell'ambiente sono elementi che possono condizionare l'essiccazione, la finitura e la resistenza del prodotto

### **Cicli indicativi consigliati**

#### **Su ferro**

-1° mano : antiruggine al fosfato di zinco serie 317 - 326 - 371

- Essiccazione per 5 - 6 ore a 20°C

-2° mano : Smalto Martellato serie 504

#### **Su alluminio e lamiera zincata**

- 1° mano : fondo epossidico serie 364/ primer Serie 319

- Essiccazione per 24 ore a 20°C

- 2° mano : Smalto Martellato serie 504

#### **Confezioni di vendita**

Serie 504	Smalto Martellato	Kg. 20 p.n. Lt.4
761.0000	Diluyente Nitro antinebbia	Lt. 25 - Lt.5

#### **Durata in magazzino**

Mesi 12 a 30°C. Massimo in contenitori originali sigillati.

### **NORME DI SICUREZZA**

Attenersi alle disposizioni di igiene e sicurezza sul lavoro previste dalla legislazione Italiana. Evitare per esempio, il contatto con la pelle, operare in luoghi ben aerati e se al chiuso adottare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Impiegare durante l'applicazione maschere, guanti, occhiali. Consultare la scheda di sicurezza.

Le informazioni sopra riportate sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. L'impiego del prodotto fuori dal controllo dell'Azienda ne limita la responsabilità e garanzia alla sola qualità.